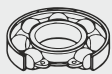




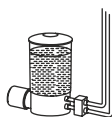
ARGO TermoSint 460 – смазка для промышленного стационарного оборудования, используется в металлургии и горнодобывающей отрасли. Рекомендована к применению в подшипниках, работающих при повышенных и шоковых нагрузках на прокатных станах, в бумагоделательных машинах, прессах, дробилках и мельницах.

Смазка отличается хорошей прокачиваемостью в централизованных смазочных системах шнековых, молотковых и конусных дробилок при низких температурах, а также может применяться в длинных маслопроводах сталелитейного оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ



высоконагруженные
подшипники



ЦСС

ПРЕИМУЩЕСТВА

Образует смазочную пленку с повышенной нагрузочной способностью

Обеспечивает длительную защиту при высоких рабочих температурах

Обладает стойкостью к высокой влажности, предотвращает коррозию

Смазка TermoSint 460 изготовлена на базе синтетического масла, загущенного литиевым комплексом. В состав смазки входят противозадирные, противоизносные, антиокислительные и антикоррозионные присадки.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	EP00	EP1.5
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	00	1.5
Внешний вид	Визуально	Однородная мазь красного цвета	
Загуститель	-	Литиевый комплекс	
Тип базового масла	-	Синтетическое	
Диапазон рабочих температур, °C	-	-50...+150	-40...+150
Классификация смазок	DIN 51 502	GPNC00N-50	KPNC1.5N-40
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	460	460
Пенетрация, 0.1 мм	ГОСТ 5346	400-430	285-315
Температура каплепадения, °C	ГОСТ ISO 2176	Нет нормы	265
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	Выдерживает	
Нагрузка сваривания, Н	ГОСТ 9490	2607	2607



Перед принятием решения о применении продукции ARGO настоятельно рекомендуем обратиться за технической консультацией. Значения приведенных показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.



СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

ARGO TermoSint 460 наносится типичными для пластичных смазок способами: с помощью кисти, смазочного пистолета или автоматического смазочного устройства.

Примечание:

Каждый раз следует работать с предельной осторожностью, чтобы не допустить загрязнения смазки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Держать вдали от источников воспламенения. Может вызывать раздражение глаз и кожи. При необходимости обратиться за медицинской помощью, по возможности показать упаковку/маркировку продукта. После контакта тщательно вымыть руки с мылом. Беречь от детей и животных. Не допускать попадания смазки в почву, воду и канализацию. Более полная информация по безопасному обращению содержится в паспорте безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ, ХРАНЕНИЕ, ПРИМЕНЕНИЕ В АЦСС

Гарантийный срок – 5 лет от даты производства при условии хранения в невскрытой заводской упаковке. Хранить при температуре от -40°C до +40°C в проветриваемом затемненном складском помещении на расстоянии не менее метра от отопительных приборов. В зимний период перед применением рекомендуется выдержать смазку при комнатной температуре в течение 24 часов.

Для применения смазки в АЦСС вне помещения в зимний период необходимо рассчитать минимальную температуру, до которой смазка способна работать корректно. Допустимую минимальную температуру окружающей среды (ДМТО) можно получить, зная нижний предел рабочей температуры (НПТ) и класс NLGI смазки.

Для смазки NLGI, класса 2	ДМТО = НПТ +25°C
Для смазки NLGI, класса 1	ДМТО = НПТ +15°C
Для смазки NLGI, класса 0	ДМТО = НПТ +5°C
Для смазки NLGI, класса 00/000	ДМТО = НПТ t° окружающей среды

ВНИМАНИЕ! УСЛОВИЯ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ

Информация, представленная в этом документе, предложена из честных намерений и является достоверной. Тем не менее, поскольку условия и методы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, эту информацию не следует использовать в качестве замены собственных тестов, призванных подтвердить, что продукция ARGO безопасна, эффективна и полностью удовлетворяет конечным целям применения, для которых она предназначена.

Предложения и рекомендации по применению не должны восприниматься как стимул к нарушению какого-либо патента. Производитель гарантирует соответствие данного продукта его текущим спецификациям только на момент поставки.